

安达发

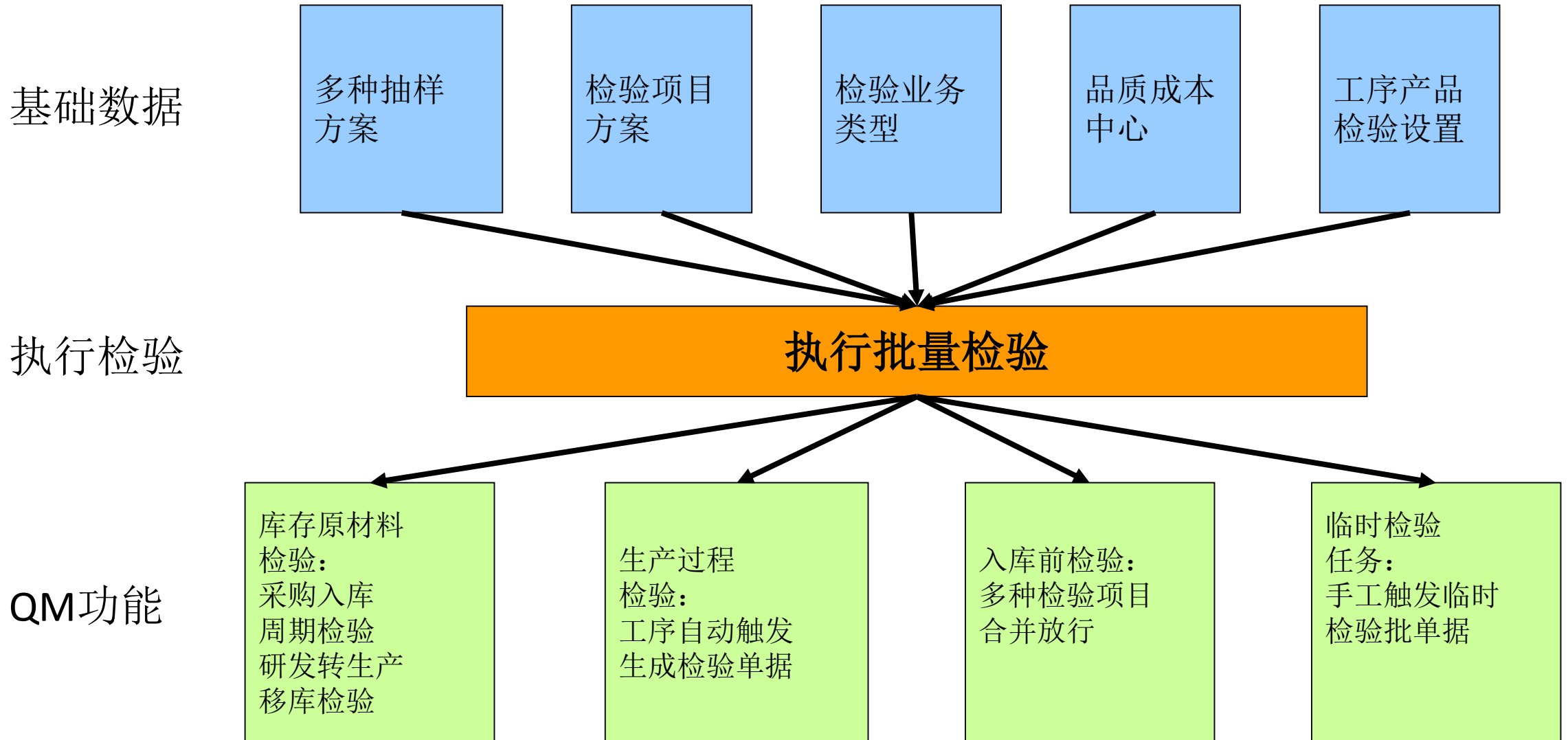
QM品质管理系统 解决方案

品质-企业生存发展的命脉!

安达发QM主要特点

1. 围绕企业产品生产过程中的每一个环节，严把质量关。
2. 抽样方式灵活多样性。
3. 检验项目方案为检验过程提供作业指导书。
4. 以成本中心为基础，严格管控检验过程中的损耗，控制品质成本。
5. 生产工序自动触发检验单据。
6. 多检验业务类型合并检验结果放行。

安达发QM包含哪些方面



安达发TQM—抽样方案

状态名称	抽样标准编号	抽样标准名称	工厂名称	lot_si_level	检验方式编号	严格度	批量从	批量到	样本数	一般缺陷允收数	一般缺陷拒收数
1 110 正常	1001001111	1~100	集团冠脉				1.0000	100.0000	10.0000	0.0000	0.0000
2 110 正常	1001001111	101~200	集团冠脉				101.0000	200.0000	15.0000	0.0000	0.0000

要点

- 抽样方案：根据批量数，样本数

安达发TQM—检验项目方案

The screenshot displays the Andafa TQM system interface. The top window shows a list of inspection project schemes. The bottom window shows the detailed inspection items for a selected scheme, with a red box highlighting the inspection content.

状态名称	工厂编号	工厂名称	检验项目方案编号	检验项目方案ID	SOP文件编号	检验项目方案版本	检验项目方案名称	备注一	备注二
110 正常	2100	2100 集团冠脉	M.7.0069	CB93219A-626E-42...	F-TC1-0003	A	环氧乙烷进货检验		
110 正常	2101	2101 集团龙脉	QB/E.6.0025	36FA11E6-4ABC-49...	IQC-Accessory-07	D	高压多通阀进货检验		
110 正常	2400	2400 心脉	QB/E.2.0038	1F980813-B19A-44...	IQC-Aegis-01	C	Conichrome合金丝进货检验作业指导书		
110 正常	2400	2400 心脉	QB/E.2.0040	80526A59-0DE3-4D...	IQC-Aegis-01	C	Conichrome合金丝进货检验作业指导书		
110 正常	2400	2400 心脉	QB/E.1.0105	AF770700-9EB2-4E...	IQC-Aegis-03	E	6-0 锦纶单丝线进货检验指导书		
110 正常	2400	2400 心脉	QB/E.1.0102	989D275F-6E1D-4B...	IQC-Aegis-04	B	5/0 聚丙烯单丝线进货检验指导书		
110 正常	2400	2400 心脉	QB/E.1.1293	A2EC15B7-D3B2-40...	IQC-ARGIS-B-01	A	ePTFE 覆膜管进货检验作业指导书		
110 正常	2400	2400 心脉	QB/E.1.1294	D1D8709D-5A3B-4B...	IQC-ARGIS-B-01	A	ePTFE 覆膜管进货检验作业指导书		
110 正常	2400	2400 心脉	QB/E.1.1295	F948EC38-DAD3-41...	IQC-ARGIS-B-01	A	ePTFE 覆膜管进货检验作业指导书		
110 正常	2400	2400 心脉	QB/E.1.1296	ADB94E82-DP2C-43...	IQC-ARGIS-B-01	A	ePTFE 覆膜管进货检验作业指导书		

序号	类型	检测内容	测量值类型	检验方法	标准值	上公差	下公差	检验单位	重要	SOP文件编号
1	10	环氧乙烷含量	字符型	核对出厂检验报告		0.0000	0.0000			F-TC1-0003
2	10	总醛(以乙醛计)含量	字符型	核对出厂检验报告		0.0000	0.0000			F-TC1-0003
3	10	水含量	字符型	核对出厂检验报告		0.0000	0.0000			F-TC1-0003
4	10	酸(以乙酸计)含量	字符型	核对出厂检验报告		0.0000	0.0000			F-TC1-0003
5	10	二氧化碳含量	字符型	核对出厂检验报告		0.0000	0.0000			F-TC1-0003

要点

- 检验项目方案为检验执行过程提供质检依据
- 检验项目方案对应检验明细、产品、工序

安达发TQM—来料检验

安达发 Andafa AI - [SAP来料检验]

执行(O) 历史(H) 收藏夹(F) 工具(T) 窗口(W) 帮助(O)

品号基本资料 工序基本资料 **SAP来料检验**

搜索条件 搜索结果

查找(F) 打印 新建 复制为 编辑(E) 裁判 批量检验 检测结论 加油 检验批回写 刷新(R) 是否放行 注释 帮助 Grid管理

状态名称	审核(回写)SAP	检验批编号	工厂编号	工厂名称	检验业务类型名称	品号	品名	规格	主要单位	单据编号
1 110 正常	是	000500000033	2109	2109 集团研发	Z77 研发新材料退库...	E.2.0642	镀锌板0.31mm	0.31MM	PC	
2 110 正常		000500000062	2109	集团研发	Z77 研发新材料退库...	E.1.0972	涤纶管状编织布料...	直径14MM	M	
3 110 正常			2109	集团研发	Z77 研发新材料退库...	E.1.1140	5-0PTFE编织0-0	5-0	PC	
4 130 作废			2109	集团研发	Z77 研发新材料退库...	E.1.1141	6-0PTFE编织0-0	6-0	PC	
5 110 正常		000500000064	2109	集团研发	Z77 研发新材料退库...	E.1.1141	6-0PTFE编织0-0	6-0	PC	
6 110 正常	是	000500000039	2109	集团研发	Z77 研发新材料退库...	E.7.0026	牛心包Φ12cm	Φ12CM	PC	
7 130 作废		000500000019	2109	集团研发	Z77 研发新材料退库...	E.7.0026	牛心包Φ12cm	Φ12CM	PC	
8 110 正常	是	000100000118	2100	2100 集团过脉	101 采购收货入库	H.1.0090	包装盒Firebird2...	FIREBIRD国内用...	PC	6100000147
9 110 正常	是	000100000117	2100	2100 集团过脉	101 采购收货入库	H.1.0090	包装盒Firebird2...	FIREBIRD国内用...	PC	6100000147
10 110 正常	是	000100000108	2100	2100 集团过脉	101 采购收货入库	H.2.0109	条形码标签		PC	6100000165

检验说明 检验项目统计 检验批条码

查找(F) 打印 新建 复制为 编辑(E) 刷新(R)

序号	分类名称	检测内容	检验方法	测量值类型	样品编号	标准值	下公差	上公差	检验工具	检验单位	重要	SOP文件编号	接收标准
1 01	长度	材质证明	核对供...	字符型	1		0.0000	0.0000			A	IQC-C4E01-17	镀锌合金,符合ASTM F 2063I
2 02	长度		核对供...	字符型	1		0.0000	0.0000			A	IQC-C4E01-17	厚度、长和宽测试报告;料定
3 03	长度			字符型	1		0.0000	0.0000			A	IQC-C4E01-17	-5±10℃
4 04	长度			字符型	1		0.0000	0.0000			A	IQC-C4E01-17	产品的包装筒密封完好,表面
5 05	长度	表面质量	20倍置...	字符型	1		0.0000	0.0000			A	IQC-C4E01-17	氧化层,无毛刺和凹坑,表面
6 05	长度	表面质量	20倍置...	字符型	2		0.0000	0.0000			A	IQC-C4E01-17	氧化层,无毛刺和凹坑,表面
7 05	长度	表面质量	20倍置...	字符型	3		0.0000	0.0000			A	IQC-C4E01-17	氧化层,无毛刺和凹坑,表面
8 06	宽度	壁厚	测厚仪...	单一数值型	1	0.31	0.0100	0.0100	测厚仪或游标卡尺	mm	A	IQC-C4E01-17	
9 06	宽度	壁厚	测厚仪...	单一数值型	2	0.31	0.0100	0.0100	测厚仪或游标卡尺	mm	A	IQC-C4E01-17	

admin(admin) MP-MES:0090 andb_dev 9.0.150 www.andafa.com 2015/1/16 17:36:01

要点

- 来料检验单据
- 来料检验项目明细

安达发TQM—生产过程工序触发检验单据

要点

- 触发生产过程检验单据

The screenshot displays the '工序基本资料' (Process Basic Information) window in the Andafa TQM system. The main table lists various production processes with columns for status, code, name, unit, weight, inspection type, etc. A yellow callout box points to the '球囊过程检验' (Ball囊过程检验) process, stating: '当工序下产品是否检验功能维护“是”；则会触发生产过程检验单据' (When the inspection function is maintained as 'Yes' under the process, it will trigger a production process inspection document).

状态名称	工序代号	工序名称	加工工时单位名称	是否称重	检验业务类型	SAP批次定义类型	批定义号格式	报工?
130	110 正常	185	T1层称重检验					
131	110 正常	186	T1层晒余					
132	110 正常	187	T2层晒置					
133	110 正常	188	T2层称重检验					
134	110 正常	190	T2层检验					
135	110 正常	191	紫外检测					
136	110 正常	192	热源检测					
137	110 正常	201	球囊成型					
138	110 正常	202	球囊过程检验					
139	110 正常	203	近端连接					

品号	品名	规格	版本	工序序号	是否检验	更新主机	更新时间	更新人名称	
1	B.0A.00A	MR支架输送机MR2508	MR2508	5000052801	000000M0020	是	NDP253126	2014/12/30 9:05	安达发 admin
2	B.0A.01A	MR支架输送机MR2513	MR2513	5000052801	000000M0020	是	NDP253126	2014/12/30 9:05	安达发 admin
3	B.0A.01B	MR支架输送机MR2513	MR2513	5000050301	000000M0020	是	NDP253126	2014/12/30 9:05	安达发 admin
4	B.0A.02A	MR支架输送机MR2516	MR2516	5000052801	000000M0020	是	NDP253126	2014/12/30 9:05	安达发 admin
5	B.0A.03A	MR支架输送机MR2518	MR2518	5000052801	000000M0020	是	NDP253126	2014/12/30 9:05	安达发 admin
6	B.0A.03B	MR支架输送机MR2518	MR2518	5000050301	000000M0020	是	NDP253126	2014/12/30 9:05	安达发 admin
7	B.0A.04A	MR支架输送机MR2523	MR2523	5000052801	000000M0020	是	NDP253126	2014/12/30 9:05	安达发 admin
8	B.0A.04B	MR支架输送机MR2523	MR2523	5000050301	000000M0020	是	NDP253126	2014/12/30 9:05	安达发 admin
9	B.0A.05A	MR支架输送机MR3008	MR3008	5000052801	000000M0020	是	NDP253126	2014/12/30 9:05	安达发 admin

安达发TQM—生产过程检验单据

品号	品名	规格	主要单位	单据编号	工序代号	工序名称	抽样方式名称	供应商名称	检验批数量	样本数
1	B.OP.00D	ED:空表	ML	10001730	11102	TC检验	10 手工创建		60.0000	1
2	B.OE.4AA	裸球囊FP2533	PC	10000514	201	球囊成型			194.0000	
3	B.OE.4KA	裸球囊FP3029	PC	10000516	201	球囊成型			220.0000	
4	B.OE.4QA	裸球囊FP3520	PC	10000515	201	球囊成型			230.0000	
5	B.OE.4PA	裸球囊FP3523	PC	10000565	201	球囊成型			210.0000	
6	B.OE.3ZA	裸球囊FP2520	PC						210.0000	
7	B.OE.4NA	裸球囊FP3518	PC						120.0000	
8	B.OE.4LA	裸球囊FP3033	PC						200.0000	
9	B.OE.3WA	裸球囊FP2513	PC						230.0000	
10	B.OE.3XA	裸球囊FP2518	PC	10000517	201	球囊成型			207.0000	

序号	分类名称	检测内容	检验方法	测量值类型	样品编号	标准值	下公差	上公差	检验工具	检验单位	重要	SOP文件编号	接收标准
1	01	宽度	药物定性-雷帕霉素有效成份%	单一数值型	1	97	0.0000	3.0000	HPLC			FQC-FI2-23	>97.0%
2	02	宽度	药物定性-异构体%	单一数值型	1	0	0.0000	6.0000	HPLC			FQC-FI2-23	≤6.0%
3	03	宽度	药物定性-去甲基%	单一数值型	1	0	0.0000	3.0000	HPLC			FQC-FI2-23	≤3.0%
4	04	宽度	药物定性-Tmin物质%	单一数值型	1	0	0.0000	0.5000	HPLC			FQC-FI2-23	≤0.5%
5	05	宽度	药物定性-其它杂质(不包括Tmin物质...)	单一数值型	1	0	0.0000	1.0000	HPLC			FQC-FI2-23	≤1.0%
6	06	宽度	药物定性-Tmin物质%	单一数值型	1	0	0.0000	0.5000	HPLC			FQC-FI2-23	≤0.5%
7	07	宽度	药物定量-载药量 (H g/mm)	单一数值型	1	9	-1.8000	1.8000	HPLC			FQC-FI2-23	9±1.8 H g/mm

要点

- 当前工序下触发的检验批, 检验数量为该工序数量

安达发QM优势

- 1、业务流程以质量管理体系标准为依据。
- 2、严格控制质量，追踪到企业生产过程中的每个环节。
- 3、以成本中心为基础控制质量检验过程中的成本管理。
- 4、检验项目方案为检验过程提供数据依据。
- 5、严格控制检验结果最终放行。
- 6、软件设计上把质量管理作为企业生存发展的重心，细微之处更严谨。

联系方式

广东安达发科技有限公司

广东省东莞市莞城区旗峰路162号中侨大厦B座20楼

<http://www.andafa.com>

联系人：淡贤锋

手机：186 8866 1178

E-Mail: frank@andafa.com